旋盤取付ホルダー

Holder for Lathe

- ストレートシャンクST20及びST32仕様のSATBを旋盤に取付けるホルダーです。
- 旋盤の刃物台へセットし、研削加工ができます。

型式	保持径 (mm)	芯高 (mm)	重量 (Kg)	対象機種	価格
LH2532	φ 32	25	1.8	SATB150-ST32 / SATB150CT-ST32 SATB300-ST32 / SATB300CT-ST32	¥50,000
LH2520	φ 20		1.6	SATB600-ST20 / SATB600CT-ST20 SATB800-ST20 / SATB800CT-ST20	

Option

製品	品名	型式	仕様	価格
	エアラインキット	ナカニシ AL-C1204	ろ過度：0.3 μm	¥30,000

SATBによる加工動画を
YOUTUBEにて公開中

※仕様及び形状は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。
※本カタログに記載しております価格には消費税は含まれておりません。

TNC 株式会社 テクノナカニシ
〒322-0026 栃木県鹿沼市茂呂 2614-1
TEL：0289(60)7755　FAX：0289(60)7756
URL：http://www.techno-nakanishi.co.jp
E-mail：sales@techno-nakanishi.co.jp

ご用命は

21.02.03

Air Turbine Spindle Unit・エアタービンスピンドルユニット

SATB Series

Line up

回転速度	80,000 min -1 / 60,000 min -1 / 30,000 min -1 / 15,000 min -1		
タイプ	ストレートタイプ	BT40 シャンク	ST32/20 シャンク
加工	内径研削	高速エンドミル / 研削	

NC フライス盤等で超高速エンドミル加工を
内径研削盤等で小径内径研削を実現。

www.techno-nakanishi.co.jp

TNC
Techno Nakanishi Co., Ltd.

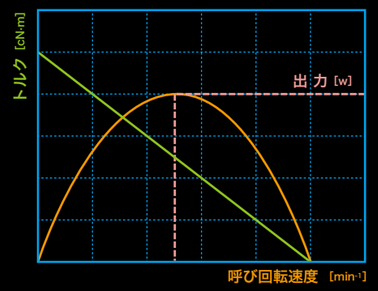
Air Turbine Spindle Unit・エアタービンスピンドルユニット

SATB Series

Feature

- ●エアタービンの採用により滑らかな高速回転を実現しました。
- ●既存のNCフライス盤等で高速エンドミル加工を実現します。（BT40/ST20/ST32タイプ）
- ●無給油で超高速回転を実現します。クリーンエアを供給するだけで使用できます。
- ●フライス盤向けタイプ（BT40シャンク、ストレートシャンク）と内径研削盤向けのストレートタイプをラインアップしました。
- ●小径砥石による研削加工に於いて高い面粗度を実現します。

特性グラフ



Line up

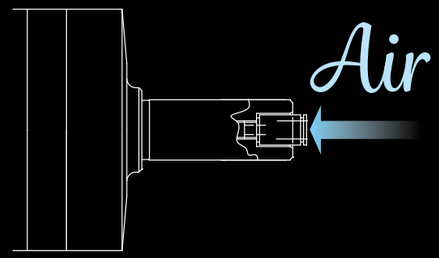
既存設備での高速回転加工がエア供給だけで実現できます。以下のラインアップより最適な機種をお選びください。

回転速度 (min⁻¹) ▶掲載ページ	内研用	フライス ／ MC ／カスタム機 用			
	ストレートタイプ	BT40	ST 20/32		
				CT	RT
80,000 ▶ p.3	SATB 800	SATB 800 -BT40	SATB 800 -ST20	SATB 800CT -ST20	SATB 800RT -ST20
60,000 ▶ p.4	SATB 600	SATB 600 -BT40	SATB 600 -ST20	SATB 600CT -ST20	SATB 600RT -ST20
30,000 ▶ p.5	保持部 特注対応します	SATB 300 -BT40	SATB 300 -ST32	SATB 300CT -ST32	SATB 300RT -ST32
15,000 ▶ p.6	保持部 特注対応します	SATB 150 -BT40	SATB 150 -ST32	SATB 150CT -ST32	SATB 150RT -ST32

※1：旋盤取付ユニット（LH）は巻末ページを参照ください。

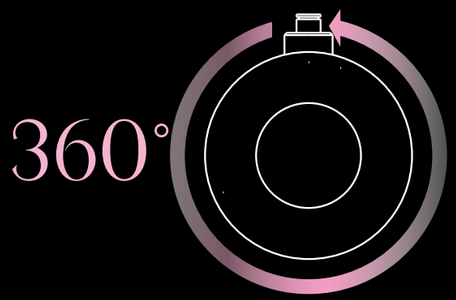
CT センタースルー タイプ Center Through Type

- ●エア供給口を取付けシャンク中心にしました。
- ●スピンドル外周部にエアホースや継手といった突起物が一切無いので省スペースに配置ができます。



RT ロータリー タイプ Rotary Air Supply Type

- ●エア供給口が360°自由に動きます。
- ●フライス盤等によるボーリング加工に用いても駆動用エアホースの絡みがなく安心して使用できます。



Air Turbine Spindle Unit・エアタービンスピンドルユニット

SATB 800

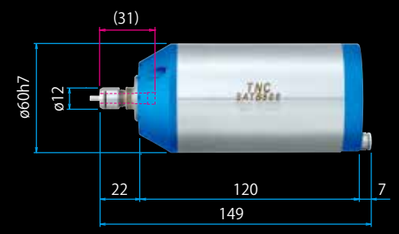
※1：旋盤取付ユニット（LH）は
巻末ページを参照ください。

回転速度：**80,000 min^{-1}**　外径：**⌀ 60 mm**

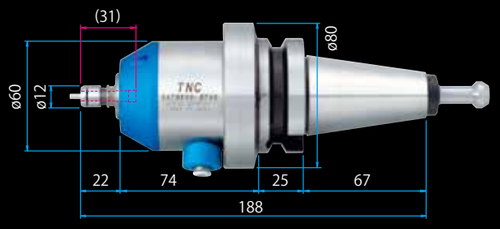
REGO-FIX 製：**ER8**　/　最大保持工具径：**⌀ 5 mm**

- 軽量、コンパクト設計により小型の専用機にも搭載ができます。
- 小径砥石による研削加工を容易に実現します。
- 小径エンドミルによる超高速加工を実現します。
- 工具保持部にはREGO-FIX製コレットを採用。
  ER8（最大工具径φ5mm）

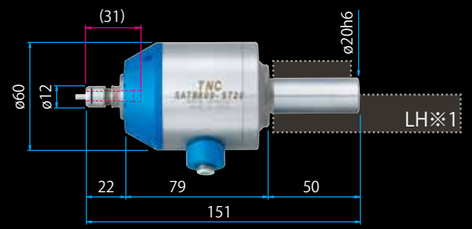
SATB 800　内研用ストレートタイプ



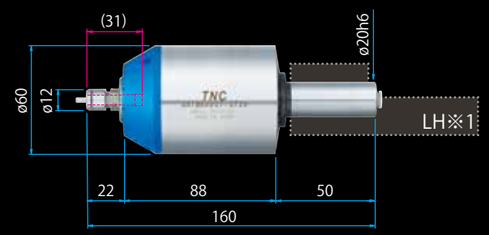
SATB 800 - BT40　BT40



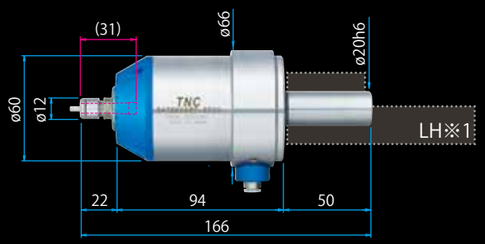
SATB 800 - ST20　ST20



SATB 800CT - ST20　CT　ST20



SATB 800RT - ST20　RT　ST20



型式	呼び回転速度 (min^{-1})	コレット規格	保持工具径 (φ mm)	最大砥石径※ (φ mm)	エア圧力 (MPa)	エア消費量 (Nl/min)	出力 (W)	トルク (cN・m)	重量 (Kg)	価格
SATB800	80,000	ER8	～φ 5	～φ 7.5	0.3 ～ 0.5	205	50	2.3	1.9	¥430,000
SATB800-BT40									2.6	¥390,000
SATB800-ST20									1.4	¥365,000
SATB800CT-ST20									1.5	¥420,000
SATB800RT-ST20									1.9	¥438,000

付属品	・チャックナット　・エアホース（2m）　・ナットスパナ　・軸スパナ
オプション	■コレットチャック：REGO-FIX ER8UP（φ1.0～φ5.0、φ0.5おき）・価格はお問い合わせください ■チャックナット：REGO-FIX ER8MS：¥12,400 ■エアラインキット：ナカニシ AL-C1204：¥30,000

※：最大砥石径は、重量バランス、振れが良好な工具をL/D ≦3で使用することを想定しています。工具を長くする時は工具径を小さくして周速を落とす必要があります。

Air Turbine Spindle Unit・エアタービンスピンドルユニット

SATB 600

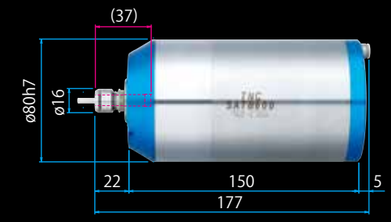
※1：旋盤取付ユニット（LH）は
巻末ページを参照ください。

回転速度：**60,000 min^{-1}**　外径：**⌀ 80 mm**

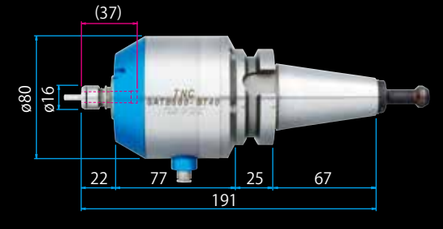
REGO-FIX 製：**ER11**　/　最大保持工具径：**⌀ 6 mm**

- 軽量、コンパクト設計により小型の専用機にも搭載ができます。
- 小径砥石による研削加工を容易に実現します。
- 小径エンドミルによる超高速加工を実現します。
- 工具保持部にはREGO-FIX製コレットを採用。
  ER11（最大工具径φ6mm）

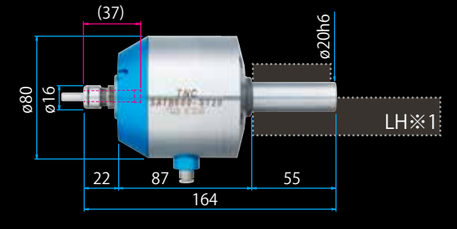
SATB 600　内研用ストレートタイプ



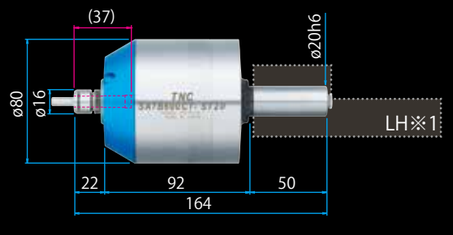
SATB 600 - BT40　BT40



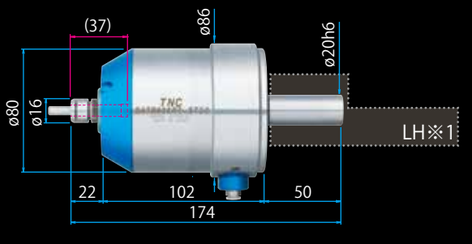
SATB 600 - ST20　ST20



SATB 600CT - ST20　CT　ST20



SATB 600RT - ST20　RT　ST20



型式	呼び回転速度 (min^{-1})	コレット規格	保持工具径 (φ mm)	最大砥石径※ (φ mm)	エア圧力 (MPa)	エア消費量 (Nl/min)	出力 (W)	トルク (cN・m)	重量 (Kg)	価格
SATB600	60,000	ER11	～φ 6	～φ 10	0.3 ～ 0.5	245	57	3.0	4.9	¥475,000
SATB600-BT40									3.5	¥425,000
SATB600-ST20									2.7	¥395,000
SATB600CT-ST20									3.0	¥454,000
SATB600RT-ST20									3.5	¥474,000

付属品	・チャックナット　・エアホース（2m）　・ナットスパナ　・軸スパナ
オプション	■コレットチャック：REGO-FIX ER11UP（φ1.0～φ6.0、φ0.5おき）・価格はお問い合わせください ■チャックナット：REGO-FIX ER11MS：¥11,200 ■エアラインキット：ナカニシ AL-C1204：¥30,000

※：最大砥石径は、重量バランス、振れが良好な工具をL/D ≦3で使用することを想定しています。工具を長くする時は工具径を小さくして周速を落とす必要があります。

Air Turbine Spindle Unit・エアタービンスピンドルユニット

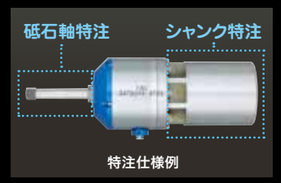
SATB 300

回転速度： **30,000 min^{-1}**　外径： **ø 90 mm**

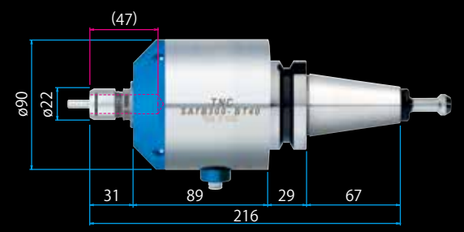
REGO-FIX 製： **ER16 / ø 10 mm**

※1：旋盤取付ユニット（LH）は巻末ページを参照ください。

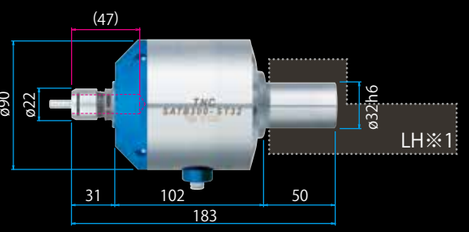
- 大型エアタービンの採用により、力強い加工ができます。
- 工具保持部にはREGO-FIX製コレットを採用。ER16（最大工具径φ10mm）
- φ32ストレートシャンク仕様は、NCフライス盤の他、内径研削盤等でも使用できます。特注でシャンク径の変更ができます。
- 軸無し砥石を取付ける砥石軸とスピンドルシャフトを一体とした特注対応ができます。



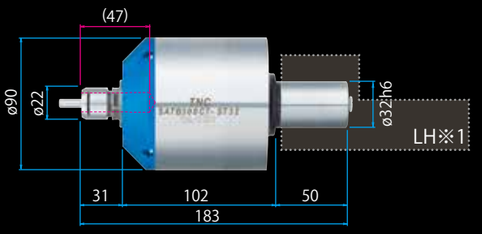
SATB 300 - BT40　BT40



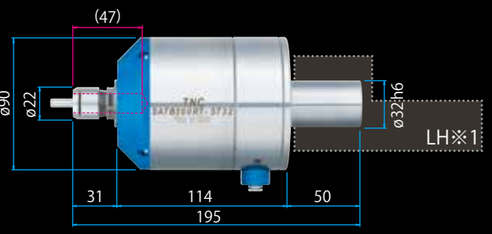
SATB 300 - ST32　ST32



SATB 300CT - ST32　CT　ST32



SATB 300RT - ST32　RT　ST32



型式	呼び回転速度 (min^{-1})	コレット規格	保持工具径 (φ mm)	最大砥石径※ (φ mm)	エア圧力 (MPa)	エア消費量 (Nl/min)	出力 (W)	トルク (cN·m)	重量 (Kg)	価格
SATB300-BT40	30,000	ER16	～φ 10	～φ 20	0.3 ～ 0.5	400	79	8.0	4.8	¥545,000
SATB300-ST32									4.2	¥520,000
SATB300CT-ST32									4.3	¥595,000
SATB300RT-ST32									4.8	¥624,000

付属品	・チャックナット　・エアホース（2m）　・ナットスパナ　・軸スパナ
オプション	■コレットチャック：REGO-FIX ER16UP（φ1.0～φ10.0、φ0.5おき）・価格はお問い合わせください ■チャックナット：REGO-FIX ER16MS：¥11,700 ■エアラインキット：ナカニシ AL-C1204：¥30,000

※：最大砥石径は、重量バランス、振れが良好な工具をL/D ≦3で使用することを想定しています。工具を長くする時は工具径を小さくして周速を落とす必要があります。

Air Turbine Spindle Unit・エアタービンスピンドルユニット

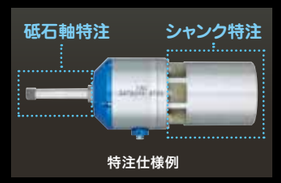
SATB 150

回転速度： **15,000 min^{-1}**　外径： **ø 125 mm**

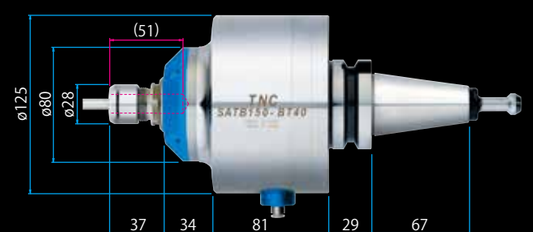
REGO-FIX 製： **ER20 / ø 13 mm**

※1：旋盤取付ユニット（LH）は巻末ページを参照ください。

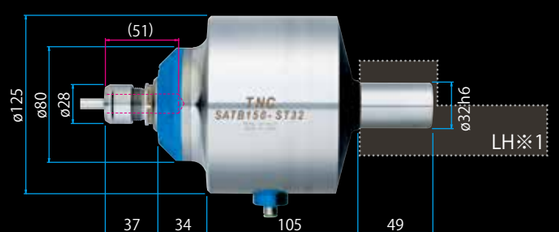
- 大型エアタービンの採用により、力強い加工ができます。
- 工具保持部にはREGO-FIX製コレットを採用。ER20（最大工具径φ13mm）
- φ32ストレートシャンク仕様は、NCフライス盤の他、内径研削盤等でも使用できます。特注でシャンク径の変更ができます。
- 軸無し砥石を取付ける砥石軸とスピンドルシャフトを一体とした特注対応ができます。



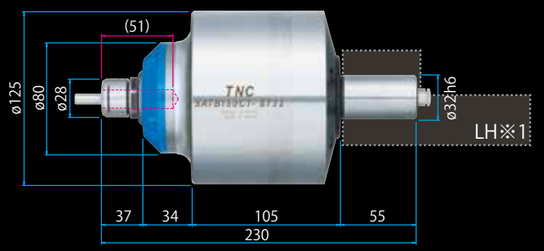
SATB 150 - BT40　BT40



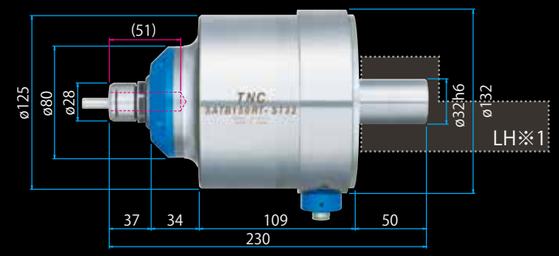
SATB 150 - ST32　ST32



SATB 150CT - ST32　CT　ST32



SATB 150RT - ST32　RT　ST32



型式	呼び回転速度 (min^{-1})	コレット規格	保持工具径 (φ mm)	最大砥石径※ (φ mm)	エア圧力 (MPa)	エア消費量 (Nl/min)	出力 (W)	トルク (cN·m)	重量 (Kg)	価格
SATB150-BT40	15,000	ER20	～φ 13	～φ 40	0.3 ～ 0.5	610	170	26.0	9.0	¥595,000
SATB150-ST32									9.5	¥545,000
SATB150CT-ST32									10.0	¥598,000
SATB150RT-ST32									11.2	¥654,000

付属品	・チャックナット　・エアホース（2m）　・ナットスパナ　・軸スパナ
オプション	■コレットチャック：REGO-FIX ER20（φ1.0～φ13.0、φ0.5おき）・価格はお問い合わせください ■チャックナット：REGO-FIX ER20MS：¥12,900 ■エアラインキット：ナカニシ AL-C1204：¥30,000

※：最大砥石径は、重量バランス、振れが良好な工具をL/D ≦3で使用することを想定しています。工具を長くする時は工具径を小さくして周速を落とす必要があります。